

Beschreibung

Permabond Polyolefin Primer wurde für die Behandlung von Oberflächen von Polyolefinen, PTFE und Silikon vor dem Verkleben mit Permabond Cyanacrylaten entwickelt. Aufgrund ihrer geringen Oberflächenspannung lassen sich Kunststoffe wie PTFE, Polypropylen, Polyethylen und Silikon schwer ohne eine besondere Oberflächenvorbehandlung verkleben. Nach einer Behandlung mit Permabond Polyolefin Primer hingegen werden Verklebungen erzielt, die stärker als das benutzte Substrat sein können.

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Farblos
Viskosität bei 25°C	0,6 mPa.s (cP)
Spezifisches Gewicht	0,68
Siedepunkt	98°C
Flammpunkt	-4°C
Verdampfungsrate	2,8*
Trockenzeit bei 23°C	30 Sekunden
Fluoreszenz	Ja

für Butylacetat = 1 (hier 7,7 mal schneller)*

Lagerung

Lagerungstemperatur	2 bis 7°C (35 bis 45°F)
Haltbarkeit Im ungeöffneten Originalgebinde	12 Monate

PERMABOND POP NICHT DIREKT MIT CYANACRYLATEN MISCHEN

Leistungen: Aushärtungswerte

Substrat	Unbehandelt	Mit Primer vorbehandelt
4mm Polypropylen mit 105 verklebt	0,5 MPa Adhäsionsbruch	7,1 MPa Substratversagen
4mm Polypropylen mit 2050 verklebt	0,27 MPa Adhäsionsbruch	7,0 MPa Substratversagen
2mm Polypropylen mit 105 verklebt	0,11 MPa Adhäsionsbruch	3,5 MPa Substratversagen
2mm Polypropylen mit 2050 verklebt	0,15 MPa Adhäsionsbruch	3,4 MPa Substratversagen
2mm Polyethylen mit 2050 verklebt	0 MPa Adhäsionsbruch	2,7 MPa Substratversagen
6mm PTFE auf Weichstahl. Mit 105 verklebt	0 MPa Adhäsionsbruch	4,0 MPa Adhäsionsbruch

Verarbeitungshinweise:

- 1) Vor dem Auftragen des Haftvermittlers sollten die Oberflächen sauber, trocken und fettfrei sein.
- 2) Permabond POP sollte nur auf Oberflächen mit geringer Oberflächenenergie aufgetragen werden. Tragen Sie ihn entweder mit einem sauberen Tuch oder Pinsel oder im Tauchvorgang auf.
- 3) Lassen Sie die Teile bei Raumtemperatur trocknen.
- 4) Wir empfehlen, behandelte PTFE Teile unverzüglich mit einem Permabond Cyanacrylat Klebstoff zu verkleben.
- 5) Polyolefine wie z.B. PP können bis zu 2 Std. vor dem Verkleben mit POP Primer behandelt werden.
- 6) Tragen Sie den Permabond Cyanacrylat Klebstoff auf und verkleben Sie die Teile wie gewohnt.
- 7) POP Primer behandelt Kunststoffe besonders schonend und maximiert die Leistungsfähigkeit der Materialien, jedoch empfehlen wir, das Produkt vor Einsatz in der Produktion auf seine Kompatibilität zu überprüfen.

Zusätzliche Informationen

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Kontaktadressen Permabond:

Österreich:



Ing.E.Komp GesmbH
Ernst Karl Winter Weg 8/2
1190 Wien
Tel: +43 (0)1 328 88 89 – 0
Fax: +43 (0)1 328 88 89 – 90
E-Mail: office@komp.at
Homepage: www.komp.at

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® Program“ benutzen.